



Sistema de molde seco DMS

Moldeo por inyección y soplado sin condensación en el molde

Cuando la temperatura de la superficie de un objeto desciende por debajo del punto de rocío del aire ambiente, se acumula condensación sobre este objeto. Este problema ocurre especialmente en moldes enfriados de máquinas de procesamiento de plástico. Como resultado, no se puede alcanzar la temperatura óptima del agua utilizada para el proceso de enfriamiento. Para evitar la condensación, se debe aumentar la temperatura del agua de refrigeración. Esto conduce a un mayor tiempo de enfriamiento y una reducción de la productividad.

La solución a este problema es crear un clima seco alrededor del molde. **El sistema seco de moldeo (DMS)** llena el área cerrada del molde con aire de proceso seco con un punto de rocío de 4 °C. Resultado: El DMS permite el uso de agua fría con una temperatura de proceso óptima y constante sin el problema de la condensación.

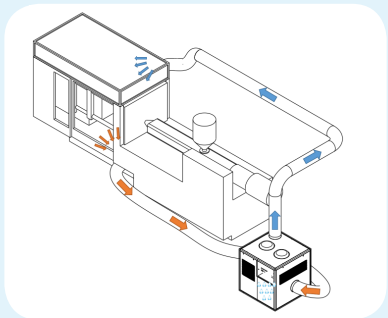
Principio de funcionamiento: El aire de proceso es conducido a través del DMS a un circuito cerrado. Al arrancar la unidad el aire, "caliente y húmedo" en el área del molde fluye hacia la unidad de deshumidificación DMS. En el DMS, el aire se deshumidifica con la ayuda de una unidad de refrigeración especial sin utilizar agua fría. Luego, el aire procesado se suministra nuevamente al área del molde, cerrando el ciclo.

DMS Dry Mould System

Blue Air Systems garantiza una producción con una temperatura de enfriamiento del molde de 6 °C durante todo el año, en todas las estaciones del año y en todos los climas. Esto significa una mayor productividad y calidad constante del producto. El suministro consiste en el sistema de molde seco (unidades estándar 500 - 2.500 Nm³/h de flujo de aire de proceso) y bajo petición un cerramiento hecho a medida para la zona del molde de la máquina de producción. Blue Air Systems utiliza cubiertas deslizantes o placas fácilmente desmontables que proporcionan una manipulación sencilla en el proceso de producción (cambios de molde rápido).

Ventajas:

- Producción sin condensación para una temperatura óptima de enfriamiento del molde
- Deshumidificación sin necesidad de agua fría - NO es necesario Pre-Enfiador
- Tecnología de vanguardia, tecnología de refrigeración PWM para la regulación automática de la energía consumida
- Funcionamiento de aire de proceso en circuito cerrado
- Las mismas condiciones de producción durante todo el año
- Mayor eficiencia de la maquina por el corto tiempo de enfriamiento
- Adecuado para máquinas de producción individuales
- Gastos de mantenimiento reducidos
- Reducción del consumo de energía hasta 0,0007 kW/m³
- Rápido retorno de la inversión
- Opción: Libre de virus y bacterias con DMSterile.



DRY MOULD SYSTEM

prevé condensación de molde

Aire procesado hasta 5.000 Nm³/h
Ø Consumo de energía 0,0007 kW/m³