



**AHORRO DE ENERGÍA**  
EN LA TECNOLOGÍA DE LOS PLÁSTICOS

**DESHUMIDIFICACIÓN**  
**REFRIGERACIÓN**  
**SECADO**

# MOLDEADO POR EXTRUSIÓN SOPLADO

## BOOSTER DE SOPLADO BMB

Volumen de aire de proceso de 160 a 540 Nm<sup>3</sup>/h  
a 4 °C de temperatura del aire de proceso.

- Unidad muy compacta
- Fácil instalación realizada por el cliente
- Bajos costes de inversión
- Aumento de la producción hasta un 25 %
- Bajo consumo energético

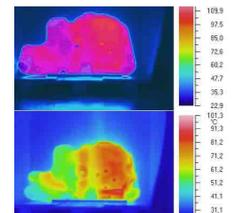
## ENFRIADOR DE AIRE COMPRIMIDO CAC

Volumen de aire de proceso de 120 a 540 Nm<sup>3</sup>/h  
a - 35 °C de temperatura del aire de proceso.

- Aumento de la producción hasta un 50 %
- La calidad aumenta gracias a un proceso de enfriamiento constante
- Reducción del tiempo de enfriamiento/ciclo
- Unidades de refrigeración de alta eficiencia

### Ventajas generales

- Fácil integración en el proceso de producción con un funcionamiento totalmente automático
- Apto para casi todas las máquinas de moldeo por soplado
- Bajo consumo de energía y gastos de mantenimiento
- Retorno rápido de la inversión entre 1 mes y 1 año



# DESHUMIDIFICACIÓN DEL MOLDEADO

## DMS - SISTEMA DE MOLDEADO EN SECO

Volumen de aire del proceso de 500 to 5.000 Nm<sup>3</sup>/h fpara una sola máquina de producción.

- Sin necesidad de agua refrigerada
- Process air running in a closed loop
- State-of-the-art PWM refrigeration technology for automatic regulated power consumption
- Lowest energy consumption (down to 0,0007 kW/m<sup>3</sup>)

## MÓDULO DMS - SISTEMA CENTRAL

Volumen de aire del proceso de 5.000 a 15.000 Nm<sup>3</sup>/h h para líneas de producción completas y sistemas centrales.

- Sin necesidad de agua refrigerada
- Mayor eficiencia de la máquina gracias a un menor tiempo de refrigeración
- Suministro de aire ideal para líneas de producción completas
- Menor consumo energético

### Ventajas generales

- Bajos gastos de mantenimiento
- Calidad del producto y condiciones de producción estables durante todo el año
- Mayor eficiencia de la máquina gracias a un menor tiempo de refrigeración
- Rápida recuperación de la inversión
- Opción: libre de gérmenes y virus con DMSterile





## SECADO DE RESINA

### RDM MICRO

Para producciones de hasta 1.000 g/h

### SECADOR DE RESINA RDX

Para producciones de 1 a 30 kg/h

### SECADOR DE RESINA RDL

Para producciones de 30 a 500 kg/h

#### Ventajas generales

- Instalación sencilla directamente en la máquina de producción
- Sin interrupción de la cadena de procesos
- Punto de rocío bajo constante, sin regeneración del aire de proceso
- Instalación sencilla
- Bajo mantenimiento y requisitos de energía
- Sensor de nivel de material regulable
- Control flexible del volumen de aire

## Más eficacia con la ayuda de aire seco, deshumidificado y frío extremo en la tecnología del plástico

Blue Air Systems, una empresa con sede en Austria, fundada en 2010, ubicada en Kundl/Tirol con más de 25 años de experiencia suministra tecnología innovadora a la industria del plástico. El tema central es la tecnología climática con soluciones de aire extremadamente seco y frío para un procesamiento energéticamente eficiente en la industria del plástico.

Blue Air Systems no solo desarrolla aplicaciones de alta calidad, sino también soluciones Plug and Play seguras y fáciles de usar, para mantener el consumo de energía y los intervalos de servicio en un mínimo absoluto.

Una red mundial de centros de venta y servicio situados en lugares representativos garantizan una relación y una asistencia al cliente óptimas y a largo plazo y mantienen el valor de las máquinas y las instalaciones.

El crecimiento constante, las referencias mundiales, las tecnologías innovadoras y el máximo estándar de calidad hacen de Blue Air Systems un socio global y fiable para la industria del plástico.

**Blue Air Systems GmbH**  
Achenfeldweg 8  
A-6250 Kundl  
AUSTRIA

phone: +43 5338 211 71-0  
fax: +43 5338 211 71-20  
email: [info@blue-air.at](mailto:info@blue-air.at)

